

www.QCPage.com

سایت مرجع بازرسی فنی و کنترل کیفیت

کارشناس بازرسی فنی شرکت پالایش نفت لاوان

ترجمه: شایان زارعیان

THE 101 ESSENTIAL ELEMENTS

IN A PRESSURE EQUIPMENT
INTEGRITY MANAGEMENT PROGRAM

JOHN REYNOLDS

Revised & Updated 2014

عنصر ۱۰۱: دستورالعمل‌های وامد فرآیندی، فرآیندهای

کاری، سیستم‌های مدیریتی و بهترین راهکارها

We hope this guide helps in your pursuit of a
higher level of Asset Integrity Intelligence.

Inspectioneering®

عنصر ۳۵: دستورالعمل‌های واحد فرآیندی، فرآیندهای کاری، سیستم‌های مدیریتی و

بهترین راهکارها

این عنصر یکی دیگر از عناصر ضروری با اولویت بالا به منظور انجام با ثبات و پایدار برنامه‌های FEMI^۱ در سرتاسر واحد(های) فرآیندی شما ضروری است. به منظور دستیابی به اهداف این EE^۲، نویسنده مطلب مخفف SP&WP^۳ که معادل دستورالعمل‌های واحد فرآیندی و روش‌های کاری می‌باشد، را به کار خواهد بست که به طور کلی برای انواع گسترده‌ای از اسناد مورد استفاده توسط واحدهای فرآیندی به منظور حفظ FEMI قابل کاربرد است و ممکن است استانداردهای شرکتی و واحد فرآیندی، نظام نامه‌ها، رویه‌ها، سیستم‌های مدیریتی، بهترین راهکارها، مشخصه‌ها^۴، دستورالعمل‌های پیشنهادی^۵، راهنماها، انتشارات، اسناد آموزشی و غیره را شامل شود. همراه باهم اینها کلیه اطلاعات مستند شده در رابطه با آنچه نیاز است انجام شود، چگونگی انجام آن، زمان انجام آنها، مسئولیت‌ها و غیره به منظور حفظ FEMI را شامل می‌شود. انجام هرآنچه به منظور حفظ FEMI توسط هر سایت فرآیندی ضروری است، نیاز است که با جزئیات کافی که برای هر شخص یا گروهی در واحد واضح و روشن است ذکر گردد، به نحویکه انتقال مناسب اطلاعات در زمانی که تعویض پرسنل رخ می‌دهد و یا کارمندان جدیدی مشغول به کار می‌شوند اتفاق افتد، یعنی، در زمان تعویض پرسنل هیچ اطلاعاتی گم نمی‌شود. کمبود فضا در اینجا اجازه نمی‌دهد که در مورد کلیه جنبه‌های مهم SP&WP در این عنصر ضروری نوشته شود، بنابراین برای اطلاعات بیشتر و برای مثال‌های گوناگون در رابطه با مسائل و فعالیت‌های FEMI که هر

1. Fixed Equipment Mechanical Integrity

2. Essential Element

3. Site Procedures and Work Practices

4. Specifications

5. Recommended Practices

واحد فرآیندی برای مستند سازی بایستی به آن توجه کند، لطفاً به مقاله‌ای تحت همین عنوان در مجله مهندسی بازرسی رجوع نمایید.

این اسناد SP&WP ممکن است در چندین دپارتمان فرآیندی مختلف وجود داشته و یا در رویه‌ها و دستورالعمل‌های گسترده‌ی واحد فرآیندی شامل شوند که بر روی کلیه‌ی دپارتمان‌هایی که دارای نقشی در FEMI هستند قابل اعمال است. بیشترین تعداد FEMI SP&WP عموماً در دپارتمان یا تشکیلاتی که دارای نقش عمده و اصلی در حفظ و نگهداری FEMI شامل می‌شود. در حقیقت اهمیتی ندارد که دپارتمان چه نامیده می‌شود، ولی آنچه مهم است نقش رهبری و اصلی آن در مسائل فنی به منظور حفظ FEMI است. اگرچه، عموماً برخی مسئولیت‌های SP&WP برای مسائل FEMI در زمینه‌های عملیاتی، حفظ و نگهداری، مهندسی، خرید و دریافت کالا نیز وجود دارد. هر یک از این گروه‌ها دارای نقشی حیاتی در حفظ و نگهداری FEMI هستند، به نحویکه که گروه بازرسی نمی‌تواند آن را به تنهایی انجام دهد. از نظر نویسنده، این موضوع که دپارتمان‌های بازرسی و FEMI به طور کامل در زمینه ایجاد و حفظ و نگهداری FEMI SP&WP مطلع بوده و درگیر آن شوند بسیار با اهمیت می‌باشد.

یکی از اهداف کلیدی SP&WP این است که ذکر شود که کدامیک از تعداد بسیاری از کدها و استانداردهای صنعتی^۱ (C/S) در هر واحد فرآیندی قابل اعمال بوده و نحوه اعمال آنها چگونه است. به منظور انجام این کار، بیشتر شرکت‌ها و واحدهای فرآیندی آنها عموماً دارای استانداردها، رویه‌ها و راهکارهای خاص شرکتی و یا خاص واحد فرآیندی خود هستند، هدف این امر پر کردن خلأ استانداردهای صنعتی و تخصصی سازی استانداردهای صنعتی برای هر واحد فرآیندی است. کدها و استانداردهای صنعتی (عنصر ضروری ۳۳ را مطالعه کنید) بسیاری از اطلاعات فنی، الزامات و دستورالعمل‌های پیشنهادی ارزشمند را به منظور انجام مناسب و عالی FEMI می‌-

¹. Codes and Standards

باشند، ولی به دلیل اینکه این کدها و استانداردها بایستی حاوی اطلاعات کلی به منظور اعمال بر روی دسته وسیعی از صنایع و واحدهای فرآیندی باشند، بسیاری از واحدهای فرآیندی نیازمند بومی سازی آنها متناسب با شرایط عملیاتی خود می‌باشند.

آیا واحد فرآیندی شما همه‌ی SP&WPها را به منظور فراهم آوردن ثبات و پایداری کلیه برنامه‌های FEMI و همچنین کلیه ۱۰۱ عنصر ضروری PEIM را دارا می‌باشد؟ یا شما وابسته به تعدادی از افراد کلیدی می‌باشید که منحصراً آنها می‌دانند که چه کاری قرار است انجام شود؟

“منتظر عنصر ۳۶ از مجموعه ۱۰۱ عنصر ضروری در برنامه مدیریت یکپارچگی یک

تجهیز تحت فشار در سایت مرجع بازرسی فنی و کنترل کیفیت باشید”

مراجع

1. The Role of Site Procedures and Work Processes in Achieving Excellence in Pressure Equipment Integrity and Reliability, John T. Reynolds, Inspectioneering Journal, Nov/Dec, 2011.
2. Management Leadership and Support for PEI&R, John T. Reynolds, Inspectioneering Journal, Jan/Feb 2010.